

КРАТКАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ
по применению композиции для холодного цинкования «Вектор 1530»

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ОКРАШИВАНИЕМ

При подготовке металлических поверхностей к окрашиванию выполняется:

1. Удаление окалины, ржавчины и оксидных пленок абразивным инструментом вручную, или с помощью механизированного оборудования. Подготовленная к окрашиванию поверхность должна соответствовать второй степени очистки по ГОСТ 9.402-2004.
2. Обеспыливание поверхности.
3. Обезжиривание поверхности путем протирки ветошью, смоченной бензином-растворителем для лакокрасочной промышленности, сольвентом, или ксилолом.
4. Сушка поверхности.

ПОДГОТОВКА КОМПОЗИЦИИ «ВЕКТОР 1530» К ПРИМЕНЕНИЮ

1. Открыть емкость с основой композиции (емкость большего объема).
2. Перемешать основу до получения массы однородной консистенции (5-15 минут в зависимости от количества основы).
3. Открыть емкость со связующим композиции (емкость меньшего объема)
4. Полностью перелить связующее (тщательно соскребая его со стенок тары) в емкость с основой композиции, перемешать.
5. Полученная (после перемешивания в течение 5-10 минут) смесь компонентов (композиция) готова к применению.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

1. Следует избегать попадания воды в основу и связующее, а также в готовую к применению композицию.
2. В процессе нанесения композицию следует периодически перемешивать, чтобы исключить оседание цинкового порошка на дно тары.
3. Рекомендуется израсходовать композицию не позднее, чем через два часа после смешивания основы со связующим.

НАНЕСЕНИЕ КОМПОЗИЦИИ «ВЕКТОР 1530»

1. Нанесение композиции может осуществляться пневматическим или безвоздушным напылением, или вручную плоской кистью (флейц). Способ нанесения композиции выбирается производителем работ самостоятельно.
2. Нанесение первого слоя композиции осуществляется не позднее, чем через 4 часа после подготовки поверхности.
3. Композиция наносится в 1 слой (в качестве консервационного покрытия), в 1-2 слоя (в качестве протекторного грунта в многослойных системах покрытий) и в 2-3 слоя (в качестве самостоятельного покрытия).
4. Рекомендуемая толщина одного слоя покрытия «Вектор 1530» должна составлять не менее 35 мкм.
5. Время межслойной сушки («физического» высыхания покрытия) до степени 3 (до отлипа) по ГОСТ 19007-73 составляет 3-4 часа.

Примечание: Подготовка к применению и нанесение композиции «Вектор 1530» осуществляется по аналогии с антикоррозионными мастиками «Вектор».
При необходимости дополнительных консультаций обращайтесь к поставщику материала.